



試験結果報告書

アルパー工業株式会社 殿

〒572-0004 大阪府寝屋川市成田町2番3号
日本塗料検査協会
西支部



No.076634

報告日：平成20年 2月 7日

支部長

品名	熱交換塗料	試料受付日	平成20年 1月10日
		試料採取日	平成20年 1月10日
		試料採取場所	提出
製造者名	アルパー工業株式会社	試料数量	100g
試験項目	成績	規格	
		試験方法	
塗膜中の鉛含有量(ppm)	10未満	JIS K 0102:1998 54.3 ICP発光分光分析法による。	
塗膜中のクロム含有量(ppm)	10未満	JIS K 0102:1998 65.1.4 ICP発光分光分析法による。	
塗膜中のカドミウム含有量(ppm)	10未満	JIS K 0102:1998 55.3 ICP発光分光分析法による。	
塗膜中の水銀含有量(ppm)	10未満	JIS K 0102:1998 66.1.1 還元気化原子吸光法による。	
以上			

試験結果報告書

アルパー工業株式会社 殿



財団法人 日本塗料検査協会
 西支部 支部長 今枝 脚三
 〒572-0004 大阪府寝屋川市成田町2番3号



依頼No. 076635

報告日：平成20年 2月 7日

支部長	担当者

品名	熱交換塗料 (Lot No. —)	試料受付日	平成20年 1月10日
		試料採取日	平成20年 1月10日
		試料採取場所	提出
依頼者名称	アルパー工業株式会社	試料採取者	—
依頼者住所	大阪府門真市岸和田3丁目6番4号	試料数量	100g

試験項目	結果	試験方法
ホルムアルデヒド 放散量 (mg/L) 7日後	① 不検出 (測定下限値0.030) ② 不検出 (測定下限値0.030) 平均 不検出 (測定下限値0.03) 以上	JIS K 5601-4-1:2003 「塗料成分試験方法-第4部：塗膜からの放散成分分析-第1節：ホルムアルデヒド」3. デシケータ法による。 塗装条件 希釈剤及び希釈率；希釈なし 塗装回数；2回塗り (刷毛塗り) 塗布量 ；1回目150g/m ² 2回目150g/m ² 塗装間隔；10分 試験期間 平成20年 1月23日～ 平成20年 1月31日

製造者：アルパー工業株式会社

以下余白